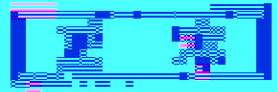





19141234135

报告
项目
运营



报告声明


- (1) 本公司保证报告的科学性、公正性、准确性，对检测数据负技术责任，对委托单提供的样品和技术资料保密。
- (2) 根据客户的要求，我们作出此报告，如由于无法控制因素导致检测质量的变化，公司将不为此承担任何责任。
- (3) 对本报告若有异议，请及时向本公司提出，来函来电请注明报告编号，受理期限自报告发出之日起十日内。
- (4) 本报告修改无效，无复核、无审核、无授权签字人签发视为无效，报告无本公章、骑缝章及无资质认定标志  视为无效，报告复印无效。
- (5) 如客户没有要求，本公司报告不提供检测结果不确定度。
- (6) 本报告只对委托负责，检测余样如合同约定将依据本公司规定其保存和处置，对无法复现的样品不予受理申诉。
- (7) 本报告数据对此次采样样品负责，检测余样依样品保存规定对其保存和处置，对保存、复现的样品不予受理申诉。
- (8) 未经本公司批准，不得部分复制或引用本报告，不得用于广告宣传。
- (9) 本报告不得公证。

报告信息

项目名称	鄱阳县绿色东方再生能源有限公司鄱阳县生活污水处理厂设备比对监测
项目地址	江西省上饶市鄱阳县游塘乡北塘村
委托单位	鄱阳县昌全环保科技有限公司
联系人	詹多文
电话	18970990388
电子邮箱	/

报告编制: 

签 发:

审 核: 

日 期:

一、 前言

鄱阳县绿色东方再生资源公司位于克麦哈克(北京)仪器有限公司生产化氢、一氧化碳等。2023年9月,有限公司对鄱阳县绿色东方再生资源公司控设备进行了比对监测,在此基础上:

。CEMS 系统由二氧化氮、氧气、氮拓谱思检测技术有限公司源 CEMS 在线监

二、 依据

- (1)《关于加强生活垃圾焚烧发
- 64号;
- (2)《固定污染源烟(SO₂、N
- (3)《固定污染源废 一氧化碳
- (4)《固定污染源技,中颗粒物

》环办执法【201 I
》(HJ 75-2017);
3-2024);
页16157-1996)及其

修改单;

- (5)《固定污染源废 低浓度颗
- (6)《固定污染源废 二氧化硫
- (7)《固定污染源废 氮氧化物
- (8)《固定污染源废 一氧化碳
- (9)《固定污染源排 中氯化氢

于江西省上饶市鄱阳县游城乡北塘村;可在线监测颗粒物、二氧化硫、一;鄱阳县昌泰环保科技有限公司;托江西司鄱阳县生活垃圾焚烧发电厂;定污编制备完成了本比对报告。

7-1999)。

电厂自动监控和监管执法工作的通知

IO_x、颗粒物)排放连续监测技术规范

和氯化氢自动监测技术规范》(HJ 140

测定与气体污染物采样方法》(GB/T

粒物的测定重量法》(HJ 336-017);

的测定 定电位电解法》(HJ 5-2017);

的测定 定电位电解法》(HJ 6-2014)

的测定 定电位电解法》(HJ 9-2013)

的测定 硫氰酸汞分光光度法》(HJ/T2

在线

标要

报告居《...》

烧发电 力监控和监

污染源

核指标 到表 1 要

定污染

在线监测

监测项目	监测方法	准确度	量程	分辨率	检出限	报警值	其他
颗粒物	激光散射法	±5%	0~100 mg/m³	0.1 mg/m³	0.01 mg/m³	100 mg/m³	相对误差为- 浓度≤200 m 度≤100 mg 度≤50 mg/l 度≤20 mg/l /m³时, 绝对
二氧化硫	紫外荧光法	±5%	0~715 μmol/l	1 μmol/l	0.1 μmol/l	715 μmol/l	715mg/m³) H mg/m³) ≤ 排 g/m³); g/m³) ≤ 排
二氧化物	紫外吸收法	±5%	0~513 μmol/l	1 μmol/l	0.1 μmol/l	513 μmol/l	513mg/m³) H 03mg/m³) ≤ ng/m³); 1mg/m³) ≤ 排
氮氧化物	化学发光法	±5%	0~313 μmol/l	1 μmol/l	0.1 μmol/l	313 μmol/l	313mg/m³) H ng/m³) ≤ 排 ng/m³); ng/m³) ≤ 排
温度	铂电阻法	±0.5%	0~1000 °C	0.1 °C	0.01 °C	1000 °C	绝对误差 (±3°C。
氧湿度	氧化锆氧量计	±1%	0~25%R	0.1%R	0.01%R	25%R	烟气流速 流速>1 流速≤1 相对误差为 相对误差为
烟气流速	热式流量计	±1%	0~10 m/s	0.01 m/s	0.001 m/s	10 m/s	准确度≤15% 误差为±1.0%
氧量	氧化锆氧量计	±1%	0~25%R	0.1%R	0.01%R	25%R	准确度≤15% 误差为±1.0%
氢气	催化燃烧法	±5%	0~408 μmol/l	1 μmol/l	0.1 μmol/l	408 μmol/l	408mg/m³) ng/m³) ≤ 排
氨	纳氏试剂法	±5%	0~82 μmol/l	1 μmol/l	0.1 μmol/l	82 μmol/l	82mg/m³) ng/m³) ≤ 排

单
北
司
北
司

次

5:1

仪器

仪器

第六

15:19

去依

36

7

分

义

重

新

光

照

器

高

原

58

1

前

0.

粒

三

1

1

1

1

1

969

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

1

污染

CEM

二次

0-13

111

0.861

12

果

PS

打

号

日期

立

比

2500

测

家

设

斤

名

在

分

项

目

值

差

差

求

差

定

一

名

平

果

评

议

仪

器

于

未

月

日

年

月

日

年

月

日

年

月

日

年

月

PSLX

日期

立

尔

设备

析仪

测值

值

结果

结果

定

定

名称

(气

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

一

第 3 页

CHINA

855

10-13

40
48

124
24.6

知

西

法

四

14-25

1.43
1.1

1.77
1.1

46

3

格

有限

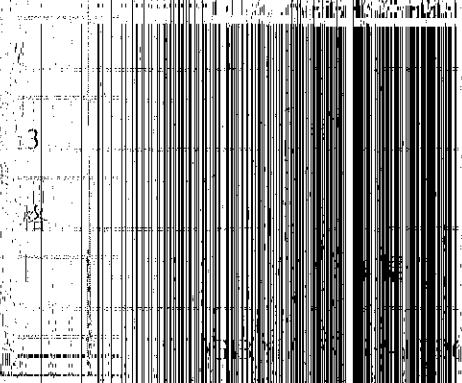
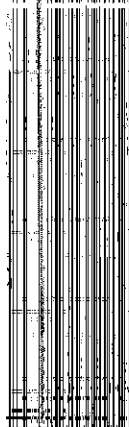
有限

六

19-15-12
9-15-2

145
14

45
14



SLY:

期

日

號

單

固

设备 250g Z

合 合

第 6 页 共 13 页

行 仪

空

流

风

测 值

CEMS 值

直

型

果

MCS100T

果

MCS100T 115835

制 单 位

(北京) 仪器有限

(北京) 仪器有限

称

尘

代 仪

第一次

第三次

13:03~13:26

13:30~13:53

14.8

14.5

14.80

14.19

五

第六次

15:19~15:46

15:19~15:46

13.4

13.4

13.37

13.37

型号 编号

YQB100-C

TFS-130

九 据

7-1996

08

制造单位

克(北京公司)

13页

FT

分析日期

焚烧

第

第五次

3:3

:52~15:

CEMS

原理

-0.07

-0

-0.320

压力 (kPa)

第三次

第一

二次

501421

13:03

号

0~13

1028

方法

-0.07

C 0.08

22.1

B/T 161 7

-0.309

1326

/

18

/

原理



报告
 续
 义
 4S
 七

2025-09-10

25000:1

2025-09-10

峰号	峰名	保留时间	峰面积	峰高	峰宽	峰对称性
1	MCS1000	13:26	13.30	13.55	13.80	1.00
2	MCS1000	13:26	13.55	13.80	14.05	1.00
3	MCS1000	13:26	14.05	14.20	14.35	1.00
4	MCS1000	13:26	14.35	14.50	14.65	1.00
5	MCS1000	13:26	14.65	14.80	14.95	1.00
6	MCS1000	13:26	14.95	15.10	15.25	1.00
7	MCS1000	13:26	15.25	15.40	15.55	1.00
8	MCS1000	13:26	15.55	15.70	15.85	1.00
9	MCS1000	13:26	15.85	16.00	16.15	1.00
10	MCS1000	13:26	16.15	16.30	16.45	1.00
11	MCS1000	13:26	16.45	16.60	16.75	1.00
12	MCS1000	13:26	16.75	16.90	17.05	1.00
13	MCS1000	13:26	17.05	17.20	17.35	1.00
14	MCS1000	13:26	17.35	17.50	17.65	1.00
15	MCS1000	13:26	17.65	17.80	17.95	1.00
16	MCS1000	13:26	17.95	18.10	18.25	1.00
17	MCS1000	13:26	18.25	18.40	18.55	1.00
18	MCS1000	13:26	18.55	18.70	18.85	1.00
19	MCS1000	13:26	18.85	19.00	19.15	1.00
20	MCS1000	13:26	19.15	19.30	19.45	1.00
21	MCS1000	13:26	19.45	19.60	19.75	1.00
22	MCS1000	13:26	19.75	19.90	20.05	1.00
23	MCS1000	13:26	20.05	20.20	20.35	1.00
24	MCS1000	13:26	20.35	20.50	20.65	1.00
25	MCS1000	13:26	20.65	20.80	20.95	1.00
26	MCS1000	13:26	20.95	21.10	21.25	1.00
27	MCS1000	13:26	21.25	21.40	21.55	1.00
28	MCS1000	13:26	21.55	21.70	21.85	1.00
29	MCS1000	13:26	21.85	22.00	22.15	1.00
30	MCS1000	13:26	22.15	22.30	22.45	1.00
31	MCS1000	13:26	22.45	22.60	22.75	1.00
32	MCS1000	13:26	22.75	22.90	23.05	1.00
33	MCS1000	13:26	23.05	23.20	23.35	1.00
34	MCS1000	13:26	23.35	23.50	23.65	1.00
35	MCS1000	13:26	23.65	23.80	23.95	1.00
36	MCS1000	13:26	23.95	24.10	24.25	1.00
37	MCS1000	13:26	24.25	24.40	24.55	1.00
38	MCS1000	13:26	24.55	24.70	24.85	1.00
39	MCS1000	13:26	24.85	25.00	25.15	1.00
40	MCS1000	13:26	25.15	25.30	25.45	1.00
41	MCS1000	13:26	25.45	25.60	25.75	1.00
42	MCS1000	13:26	25.75	25.90	26.05	1.00
43	MCS1000	13:26	26.05	26.20	26.35	1.00
44	MCS1000	13:26	26.35	26.50	26.65	1.00
45	MCS1000	13:26	26.65	26.80	26.95	1.00
46	MCS1000	13:26	26.95	27.10	27.25	1.00
47	MCS1000	13:26	27.25	27.40	27.55	1.00
48	MCS1000	13:26	27.55	27.70	27.85	1.00
49	MCS1000	13:26	27.85	28.00	28.15	1.00
50	MCS1000	13:26	28.15	28.30	28.45	1.00
51	MCS1000	13:26	28.45	28.60	28.75	1.00
52	MCS1000	13:26	28.75	28.90	29.05	1.00
53	MCS1000	13:26	29.05	29.20	29.35	1.00
54	MCS1000	13:26	29.35	29.50	29.65	1.00
55	MCS1000	13:26	29.65	29.80	29.95	1.00
56	MCS1000	13:26	29.95	30.10	30.25	1.00
57	MCS1000	13:26	30.25	30.40	30.55	1.00
58	MCS1000	13:26	30.55	30.70	30.85	1.00
59	MCS1000	13:26	30.85	31.00	31.15	1.00
60	MCS1000	13:26	31.15	31.30	31.45	1.00
61	MCS1000	13:26	31.45	31.60	31.75	1.00
62	MCS1000	13:26	31.75	31.90	32.05	1.00
63	MCS1000	13:26	32.05	32.20	32.35	1.00
64	MCS1000	13:26	32.35	32.50	32.65	1.00
65	MCS1000	13:26	32.65	32.80	32.95	1.00
66	MCS1000	13:26	32.95	33.10	33.25	1.00
67	MCS1000	13:26	33.25	33.40	33.55	1.00
68	MCS1000	13:26	33.55	33.70	33.85	1.00
69	MCS1000	13:26	33.85	34.00	34.15	1.00
70	MCS1000	13:26	34.15	34.30	34.45	1.00
71	MCS1000	13:26	34.45	34.60	34.75	1.00
72	MCS1000	13:26	34.75	34.90	35.05	1.00
73	MCS1000	13:26	35.05	35.20	35.35	1.00
74	MCS1000	13:26	35.35	35.50	35.65	1.00
75	MCS1000	13:26	35.65	35.80	35.95	1.00
76	MCS1000	13:26	35.95	36.10	36.25	1.00
77	MCS1000	13:26	36.25	36.40	36.55	1.00
78	MCS1000	13:26	36.55	36.70	36.85	1.00
79	MCS1000	13:26	36.85	37.00	37.15	1.00
80	MCS1000	13:26	37.15	37.30	37.45	1.00
81	MCS1000	13:26	37.45	37.60	37.75	1.00
82	MCS1000	13:26	37.75	37.90	38.05	1.00
83	MCS1000	13:26	38.05	38.20	38.35	1.00
84	MCS1000	13:26	38.35	38.50	38.65	1.00
85	MCS1000	13:26	38.65	38.80	38.95	1.00
86	MCS1000	13:26	38.95	39.10	39.25	1.00
87	MCS1000	13:26	39.25	39.40	39.55	1.00
88	MCS1000	13:26	39.55	39.70	39.85	1.00
89	MCS1000	13:26	39.85	40.00	40.15	1.00
90	MCS1000	13:26	40.15	40.30	40.45	1.00
91	MCS1000	13:26	40.45	40.60	40.75	1.00
92	MCS1000	13:26	40.75	40.90	41.05	1.00
93	MCS1000	13:26	41.05	41.20	41.35	1.00
94	MCS1000	13:26	41.35	41.50	41.65	1.00
95	MCS1000	13:26	41.65	41.80	41.95	1.00
96	MCS1000	13:26	41.95	42.10	42.25	1.00
97	MCS1000	13:26	42.25	42.40	42.55	1.00
98	MCS1000	13:26	42.55	42.70	42.85	1.00
99	MCS1000	13:26	42.85	43.00	43.15	1.00
100	MCS1000	13:26	43.15	43.30	43.45	1.00

炉
 器
 屏

页码: 第9页/共13页

显
 信
 ng

2025-09-10

次

次

2~5

2~5

5~8

5~8

1

4

58

45

05

05

4

4

各

各

原

度

尿

度

注

度

制造单位

麦哈帝(北京)仪器有限公

麦哈帝(北京)仪器有限公

西安麦哈帝

西安麦哈帝

第七次	第八次	第九次
15:43~16:15	16:15~16:38	16:42~17:05
51.0	51.0	57.0
56.117	50.424	55.642
6		112

方法依据

HJ/T 37-1999

测E 基

分析

点位

尧

名称

号

原

造位

线号

0

(北)

成分

高温

(北)

目

2015-C-08

一氧

数

四次

次

间

1: C

7:34~

8~

实

4

4

6

2

数

MCS100T

381

8

测

MCS100E-11158

误差

要求

评定

器

尘

仪

原

电位

方

97

第一次	第二次	第三次
17:34	17:38	17:42
0.33	0.31	0.31

型号、编号

YC300-C

YC-130

MS 主要

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

氧

第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	第六次	第七次	第八次	第九次	第十次
17.80	17.34	17.38	17.9	18.08					

制造单位
 (北京) 仪器有限公司
 (北京) 仪器有限公司

第七次	第八次	第九次
18:58~18:02	18:06~18:10	18:14~18:18
7.8	7.0	7.1
7.07	7.25	7.05

原

* 报告

方法依据
 16157-1996